フルオレン単結晶中アントラセンの光学特性 一圧力効果-

高間 淳史^A、青木 珠緒^{AB}、水野 健一 AB、平井 豪^C

甲南大学大学院自然科学研究科 A、甲南大学 量子ナノテクノロジー研究所 B

大阪大学太陽エネルギー化学研究センター^C

Optical properties of anthracene in single fluorene crystal

–Pressure effect–

Department of Physics,Graduate School of Natural Scioence, Konan University^A Quantum Nano-Technology Laboratory in Konan University^B Research Center for Solar Energy Chemistry, Osaka University^C

Abstract

Samples grown by Gas Phase Crystal Growth Method(GPCGM) include insufficient concentration of anthracene molecules to observe large anthracene clusters. For fabrication of high concentration samples, Cell Method(CM) is expected to be suitable. In this report, we compare the optical properties of samples fabricated by CM and GPCGM and discuss the pressure effect expected to CM samples.

1.はじめに

ポリマー中に分散させたアントラセン微粒 子は、既に光学的性質が詳しく調べられている [1]。しかし、ポリマー中では微粒子のエネルギ 一準位の不均一幅が大きく、構成分子数の少な い微粒子に期待されるエネルギーのとびを観測 できなかった。

そこで、分散させるマトリックスとして フルオレン単結晶を選んだ。マトリックス に必要な条件として、アントラセンの吸収 領域で透明であること、アントラセンの吸収 加が可能なことが挙げられる。フルオレン はこれらの条件を満たす。また、図1に示 すように、分子の形もよく似ており、混晶 になりやすいと考えられ、高濃度の試料の 育成が可能であることが期待される。

ポリマーからフルオレン単結晶へと分散 させるマトリックスを変えた結果、共鳴エ



fluorene anthracene 図 1. フルオレン分子とアントラセン分子

ネルギー準位の不均一幅は大幅に減少し、 アントラセンによる3種類の発光帯を観測 できた。これらを高エネルギー側にピーク をもつものから順にM,D,Tと呼ぶことにし た。試料のアントラセン濃度が高くなるつ れ、M,D,Tの順に相対強度が強くなること がわかっている。T/Mの吸収強度比のアン トラセン濃度依存性を図2に示す[2]。この 図から、T/Mは濃度に比例して、増加して いることがわかる。従って、Mはフルオレ ン単結晶中で孤立したアントラセン分子に よる発光と考えたとき、Tは隣り合ったア ントラセン2分子による発光と考えられる。 さらに試料の濃度を上げたとき、光学的

性質がどのように変化するのか知りたいが、



図 2.吸収強度比 T/M の濃度依存性

気相成長法ではアントラセン濃度の調節が 難しく、仕込み濃度を上げても3%以上の 濃度の試料を作製することができなかった。 そこで、仕込み濃度が直接的に試料の濃度 に反映されることが期待できるセル法を用 いて作製を試みることにした。

セル法では、石英板とフルオレン混晶の 熱膨張係数の違いにより、作製温度から測 定温度まで冷却した際、試料の面に垂直方 向の一軸性引っ張り圧力がかかることが予 想される[3]。そこで、本研究では、これま での気相成長法で作製した試料とセル法に よって作製した試料で、アントラセン分子 およびその集合体の光学特性がどのように 変化するか比較し、圧力の影響について調 べた。

2. 試料作製

セル法とは、あらかじめ目的の濃度で仕 込んだ固体の試料を融解させ液体にし、2 枚の石英板(石英セル)の間に毛細管現象を 利用して流し込み、結晶を作製する方法で ある。具体的には、パイレックスガラス管 に試料の混合粉末を入れ、くびれを作り両 端を溶接した二枚の石英ガラス(石英セル) を入れる。それを真空封入し、ガスバーナ ーで試料粉末を加熱する。二種類の粉末が 十分に融けた段階で石英セル内に試料を導 入した後、自然冷却した。試料の厚みは干 渉縞から判断して 0.1μm 程度である。

今回、測定した試料の濃度および作製方 法は次の表1の通りである。

試料名	濃度	作製方法
試料A	4.4%	セル法
試料B	0.73%	セル法
試料C	0.18%以下	気相成長法
試料D	2.4%	気相成長法
試料E	1.7%	気相成長法

表1.試料の濃度と作製方法

3.実験方法

試料をサンプルホルダーに入れ、クライ オミニ(岩谷)のコールドフィンガーに取り 付け、3時間かけて約7Kまで冷やした。

発光スペクトルの測定では、Xe ランプの 光を分光器(Spex1000M)で分光したものを 励起光とし、試料からの発光を分光器 (ARC,SpectraPro-300i)で切り出し液体窒 素冷却CCD(Roper Scientific,LN/CCD-400 EB)で検出した。装置分解能 10cm⁻¹であり、 感度補正は行っていない。吸収スペクトル は光源に重水素ランプを用いて、発光と同 じ検出系で測定した。

4.実験結果

図3に試料A・B・Eの吸収スペクトル を示す。黒線はb軸偏光の吸収スペクトル である。灰色の線はa軸偏光の吸収スペク トルであるが、Mの吸収においてb軸偏光 と重なるように定数倍して表示している。 気相成長法で作製した試料EではMの吸収 が25900cm⁻¹より高エネルギー側に観測さ れている。26000cm⁻¹付近の0-0吸収領 域は吸収が強いためにピークエネルギーを



求められないが、400cm⁻¹の分子内フォノ ンの放出を伴った 0-0+400cm⁻¹の吸収ピ ークエネルギーは 26380cm⁻¹であることが わかる。また、それらの低エネルギー側の 25700cm-1に T の吸収が見られる。セル法 によって作製した低濃度試料**B**においては M の吸収が主に観測されており、 26430cm⁻¹に現れる 0-0+400cm⁻¹のピー クのエネルギーを試料 E と比較すると、 50cm⁻¹、高エネルギー側にシフトしている。 また、セル法で作製した高濃度試料 A にお いては、T の吸収が M の 0-0+400cm⁻¹ のピークと同程度の強度で現れている。試 料 E のものと比較すると M に対する T の 吸収強度が数倍大きくなっている。このこ とから、確かにアントラセン濃度が高いこ とがわかる。また、試料AでのTのピーク エネルギーは試料 E に比べて 150cm⁻¹程、 高エネルギー側にシフトしている。

試料**A**(セル法、高濃度),**B**(セル法、低 濃度)と試料**C**(気相、高濃度),**D**(気相、



発光スペクトル(7K)

低濃度) の7Kでの発光スペクトルを図4 に示す。気相成長法で作製した低濃度試料 **D**では M の発光、高濃度試料 C では T の 発光が顕著に現れている。セル法で作製し た試料の発光スペクトルを気相成長法で作 製した試料と比べると、低濃度試料 B では、 発光のピークエネルギーがMと同様なので、 Mの発光が現れていると考えられる。ただ し、ピークの幅が広くなり、ピーク位置が 50cm⁻¹程高エネルギー側にシフトしている。 また、高濃度試料Aの発光は試料CのTの 発光と形状がよく似ているので T の発光と 考えられるが、そのピーク位置は 200cm⁻¹ 程高エネルギー側にシフトしている。吸収 の場合では、気相成長法とのTのピークエ ネルギー差は150cm⁻¹であったことと比べ ると、セル法の試料AでのTの発光のスト ークスシフトは気相成長法の試料のものに 比べて 50cm⁻¹小さくなったことになる。

次に試料の偏光特性に関する結果を述べ る。表2は、試料A,B,EのMとTの吸収 の偏光特性をまとめたものである。表の値 はb軸偏光とa軸偏光の吸収強度比である。 アントラセン分子の双極子モーメントは、 分子の短軸方向を向いているが、a軸、b軸 となす角を θ_a 、 θ_b としたとき、上の比は $\cos^2 \theta_b / \cos^2 \theta_a$ と等しくなる。セル法によ る低濃度試料Bと気相成長法の試料Eでは Mの吸収の値がともに 1.8 である。このこ とは試料 Bと E でアントラセン分子の傾き が同じであることを示す。また、セル法で 作製した高濃度試料AではMの比が2.1と ほかの試料より大きく、**b**軸への傾きが大 きいことがわかった。T の比は試料 A、E ともに M より大きく、A と E で比べると M と同様に A の方が大きかった。T の始状態 は M より分子の b 軸への傾きが大きく、そ の傾きは試料AがEより大きいことになる。

試料名	M(b軸/a軸)	T(b軸/a軸)
試料A	2.1	2.5
試料B	1.8	—
試料E	1.8	2.3

表2.吸収スペクトル軸の傾き

図5に試料AのTの発光の偏光特性を示す。 黒線はa軸偏光、薄い灰色の線はb軸偏光 の発光スペクトルである。黒線を2.3倍す ると太い黒線となりb軸偏光の発光スペク トルと重なるので、試料AのT発光のb軸 /a軸偏光の発光強度比は2.3となる。Tの 吸収の強度比は2.5なので、発光始状態に おいては基底状態よりも分子の短軸の向き がa軸側に振れていることになる。



5.考察

セル法では、気相成長法よりも高濃度の アントラセン濃度 4.4%の試料を作製する ことができた。試料の濃度が高いことは吸 収スペクトルにおいてMに対するTの吸収 強度比が大きいことによっても確認できた。

セル法で作製された試料には引っ張り圧 力がかかると考えられる。M,T のピークの 位置が気相成長の試料に比べてそれぞれ 5 0 cm⁻¹、150 cm⁻¹ 高エネルギー側にシフトし ていたのは、この引っ張り圧力の効果でフ ルオレンマトリックスの格子定数が増大し たためではないかと考える。また、発光T のストークスシフトエネルギーが気相成長 の場合と比べて 50cm⁻¹減少したことは、励 起状態での格子緩和が減少したことを示し ている。格子緩和の種類としては、T の吸 収に比べて発光は b 軸/a 軸の偏光強度比が 減少したので、分子の短軸が a 軸方向へ少 し向きを変えるような緩和が考えられる。 また、セル法で作製した試料 B について発 光スペクトルの幅が広くなった理由は圧力

の不均一性によると考えられるが、試料の 冷却が不十分で、スペクトル幅が広くなっ た可能性も除外できない。

フルオレン結晶とアントラセン結晶の構 造に対して、構成分子の短軸が**a**軸、**b**軸 となす角の余弦の2乗の比 cos²θ b/ cos²θ a を計算すると、それぞれ2.2 と 7.9 である。 これは、アントラセンの方がフルオレンよ りも短軸が**b**軸方向へ傾いているというこ とである。これを踏まえて吸収スペクトル の偏光特性を考察すると、アントラセン濃 度の濃い試料 Aの方が M、T ともに比の値 が大きくなるのは、濃度が濃くなるにつれ て、アントラセン結晶に軸の傾きが近づい ているからだと考えられる。M より T の比 が大きいことも、アントラセン2 分子が隣 り合うと、アントラセン結晶の配向に近づ くと考えると説明できる。

6.今後の課題

セル法の試料では、発光スペクトルにお いてM、Tについては確認できたが、Dを 確認することが出来なかった。このため、 Dが相対的に最も強くなる中濃度の試料を 作製し、セル法での、低・中・高濃度試料 の光学特性の確認が済めば、セル法を導入 した本来の目的である、より高濃度の試料 を作製し、2 分子以上の集合体の光学特性 を調べ、どのようにバルクアントラセンに つながるかを明らかにする。

謝辞

この研究の一部は文科省高度化推進特別経 費大学院整備重点化経費およびオープン・ リサーチ・センター整備事業の援助による。

参考文献

 M. Takeshima, K Mizuno and A.H. Matsui
:固体物理 35 No.12(2000)p.961-967
高間享史、青木珠緒、水野健一日本物理学会 講演概要集 2007 秋季大会 23pPSA-105
N.Ohno, S. Hashimoto and M. Itoh:JPSJ 59(1990)1881.