酸化亜鉛微粒子の励起子発光の熱処理効果

大阪電通大院工^A,大阪工大ナノ材研^B,立命館大理工^C 檀原有吾^A,原田義之^B,神村共住^B,平井豪^C,大野宣人^A

Annealing effect on exciton luminescence of ZnO fine particles

^ADivision of Electronic and Applied Physics, Osaka Electro-Communication University
^BNanomaterials Microdevises Research Center, Osaka Institute of Technology
^CCollege of Science and Engineering, Ritumeikan University.

Abstract

Photoluminescence and time-resolved luminescence spectra of annealed ZnO fine particles with about 10 nm size have been investigated at 12 K. The morphology of the ZnO particles was investigated with a scanning electron microscope (SEM). The luminescence of free and bound excitons increases in intensity for annealed powders, and the spectral shape becomes narrower compared with unannealed raw powders. The decay curve measurements have shown that a fast (<20 ps) and a slow (~0.20 ns) component appear in raw powders, but the fast decay component almost disappears in annealed samples. No significant difference was observed in the SEM images of ZnO powder annealed at 1000°C for 1 min. However, annealed at 1000 °C for 1 hour, the grain of ZnO powders becomes larger in size with µm order. The decay mechanism and optical properties of annealed ZnO particles are discussed in terms of the SEM morphology.

§1. はじめに

ワイドギャップ半導体である ZnO は、バ ンドギャップエネルギーが 3.37 eV、励起 子束縛エネルギーは~60meV と室温で熱 乖離する~25meVよりも大きいため、室温 で励起子輻射再結合発光が可能である。この ことから、従来の電子 正孔再結合発光に比 べて効率の良い励起子輻射再結合発光によ る紫外発光が可能なレーザーデバイスとし て注目されている。ZnO は結晶中に固有欠 陥が多く存在することが知られており、欠陥 による無輻射再結合確率を抑えためには、結 の純度を高める必要がある。これまでのとこ ろ、エピタキシャル成長による結晶性が非常 に高い薄膜の作製や薄膜中の不純物濃度を 極端に減らすことで無輻射再結合発光を抑 制するといった手法を用いてデバイスへの 実用化を目指した研究が多く行われてきた [1,2]。

一方、微粒子においては、粒子径が小さく なるにつれて現れる量子サイズ効果や不純 物排除効果による発光効率の向上が期待で きる。Gilらの報告によると、微粒子におい ては、粒子径が大きくなるとともに巨大振動 子効果により励起子の輻射寿命は短くなり 結果として発光効率が高くなると予想して いる[3]。この予想は、励起子の波動関数が 微粒子内の欠陥や不純物に影響されないこ とを前提としているが、実際には、微粒子内 部の欠陥や表面状態に依存することが報告 されている[4]。そのため、微粒子はバルク にくらべて表面状態が重要になってくる。こ れまでの実験結果より、高温で熱処理した微 粒子の発光スペクトルにおいては、粒子径の 大きな微粒子の発光スペクトルに酷似して いる。よって、高温での熱処理によって微粒 子同士が融合した可能性も考えられる。

本研究では、微粒子の熱処理温度と粒子径 との関連について調べることを目的に、平均 粒子径 d = 10nmのZnO超微粒子を空気中 で熱処理した微粒子の12Kにおける励起子 発光の発光スペクトル、時間減衰曲線、およ び SEM 測定を行った。

§2. 実験方法

本研究においては、平均粒子径が 10nm の ZnO 微粒子(堺化学工業製)を熱処理した ものを試料とした。微粒子を薄く石英管 (17φ)に分散させたものをマッフル炉内に 挿入し、空気中で熱処理した。熱処理の最高 温度は 1000 、1 時間までの異なる複数 の時間で試料の熱処理を行った。このとき、 炉内の温度は1時間かけて1000 まで上 昇させた。1000 に到達してからも数 10 分は温度保持しておき、その後マッフル炉内 に試料を挿入し、熱処理時間が過ぎるとすぐ にマッフル炉内から取り出して自然冷却し た。測定試料は導電性のカーボンテープに塗 布した後、上から石英板で押しつけ、それを クライオスタットのサンプルホルダーに貼 り付けて 12K まで冷却した。

測定試料とした ZnO 微粒子の熱処理前後 の微粒子形状を観測するために SEM 測定 を行った。SEM 測定における電子加速電圧 は 15kV とした。発光スペクトル、時間減 衰曲線の測定には、Ti:Sa レーザー(パルス 幅 2 ps、繰り返し周波数 2 MHz)の第二高 調波(350nm,)を励起光源として用いた。こ の励起波長は、ZnO のバンド間励起に相当 する。試料からの発光は焦点距離 25cm の 分光器を通して分光し、ストリークカメラ (分解能 20ps を用いて光検出した。

§3. 結果と考察

図1にZnO微粒子のバンド端における時 間積分発光スペクトルを示す。下から順に (a)原料粉末、(b)1000 で1分間、(c)1 時間熱処理した微粒子における発光スペク トルを示した。各々のスペクトルは規格化し ている。原料粉末においては、3.25 eVを 中心としたブロードな発光帯が観測される が、1000 で1分間の熱処理を行った微 粒子は励起子発光の発光強度が大きくなり、 3.36 eV と3.30 eV、3.24 eV に線幅が



図 1. d = 10nmのZnO 微粒子における 12Kの時間積分発光スペクトル。(a) 原料 粉末,(b) 1000 で1分間熱処理した微粒 子,(c)1000 で1時間熱処理した微粒子



図 2. d = 10nm の ZnO 微粒子の 369nm の束縛励起子発光における 12 K の時間減 衰曲線。(a) 原料粉末,(b) 1000 で 1 分 間熱処理した微粒子,(c)1000 で 1 時間 熱処理した微粒子

狭く、先鋭化した発光線が観測された。3.36 eV に見られる発光線は束縛励起子(BE)に よる輻射再結合発光、3.30 eV, 3.24 eV, 3.18 eV に見られる発光線は自由励起子 (FE)の LO フォノンレプリカによる発光と 報告されおり、高エネルギー側から順に FE-1LO.2LO,3LOである[5]。BE 発光の 発光強度について、1000 でわずか 1 分 の熱処理によって強度の増大が観測され 1 時間の熱処理によって強度はさらに数倍大 きくなることが分かった。スペクトル形状に ついては、1 分間の熱処理によってスペクト ルはシャープになり、熱処理時間を長くする ことによる大きな変化はほとんど見られな



図 3. ZnO 微粒子の SEM 像。(a) 原料粉 末,(b) 1000 で 1 分間熱処理した微粒 子,(c)1000 で 1 時間熱処理した微粒子

かった[6]。

図 2 に ZnO 微粒子の BE 発光における時 間減衰曲線を示す。原料粉末は検出限界であ る~20 ps 以下の成分の減衰が顕著に観測 された[7]。20 ps 以下の成分は、わずか 1 分間の熱処理を行うことでほとんどみえな くなり、1 時間の熱処理を行うことによって さらに減少していくことがわかった。

BE 発光の遅い成分の発光寿命値はバルク

で報告されている発光寿命値である~0.21 ns に近い[8,9]。熱処理によって BE 発光 の強度は大きくなっていることから、観測さ れた発光寿命は輻射寿命に近い値であると 思われる。このことは、熱処理によって早い 成分が消失したことよって、発光強度が大き くなったことを示唆する。発光強度の増大は 微粒子同士の融合による可能性も考えられ る。

図3にd=10nmのZnO微粒子のSEM 像を示す。(a)は原料粉末、(b)は1000 で 1分間熱処理したもの、(c)は1000 、1 時間の熱処理を行ったZnO微粒子のSEM 像である。原料粉末では微粒子同士が凝集し た状態で存在しているのが分かる。1000 で1分間熱処理した微粒子のSEM像は原料 粉末とほとんど同じで変化がみられない。し かし1000 、1時間の熱処理をした微粒 子においては、明らかに粒子径が大きくなっ ている。微粒子の平均粒子直径は約1µmで あった。

短い時間の熱処理によって早い成分の消 失が見られるのは、表面の改質であるのか、 内部の改質であるのかは今のところ検討中 である。しかしながら 1000 でわずか 1 分間のみの熱処理を行った微粒子のSEM像 においては、微粒子同士の融合がほとんど見 られないにもかかわらず発光強度は大きく なることが分かった。これらの実験結果より、 熱処理によって発光強度が大きくなるのは、 微粒子の表面状態が熱処理により変化した 可能性を示唆する。

§4. まとめ

発光スペクトルの結果より、1000 で熱 処理した微粒子の発光強度の大幅な増大は わずか 1 分の熱処理によって生じることが 示された。時間減衰曲線の結果より、 1000 で1分間のみの熱処理により、原 料粉末にくらべて~0.2 nsの成分が圧倒的 になることが分かった。SEM 測定の結果よ り1000 で1時間熱処理した微粒子は微 粒子同士の融合が見られるが、1000 で1 分間熱処理した微粒子は原料粉末の形状と 比べて大きな変化は見られなかった。これら の実験結果は熱処理によって微粒子の表面 状態が変化したことを示唆している。

参考文献

[1] Z. K. Tang, G. K. L. Wong, M. Kawasaki,A. Ohtomo, H. Koinuma and Y. Segawa,Appl. Phys. Lett., 72, 3270, (1998).

[2] H. J. Ko, Y. F. Chen, T. Yao, K. Miyajima, A. Yamamoto, and T. Goto, Appl. Phys. Lett. 77, 537, (2000).

[3] B. Gil, and A. V. Kavokin, Appl. Phys. Lett. 81, 748 (1974).

[4] H. Zhou, H. Alevs, D. M. Hofmann, W. Kriegseis, B. K. Meyer, G. Kaczmarczk, and A. Hofmann, Appl. Phys. Lett. 80, 210 (2002).

[5] E. Tomzig, and R. Helbig, J. Lumin. 14, 403 (1976).

[6] Y. Danhara, T. Hirai, Y. Harada, and N. Ohno, Phys. stat. sol. (c) 10, 3565 (2006).

[7] T. Hirai, Y. Harada, S. Hashimoto, and N.Ohno, Jpn. J. Appl. Phys., 46, L522 (2007).

[8] T. Matsumoto, H. Kato, K. Miyamoto, M. Sano, E. A. Zhukov and T. Yao, Appl. Phys. Lett., 78, 1231 (2002).

[9] S. W. Jung, W. I. Park, H.D. Cheong, Gyu-Chul Yi, Hyun. M. Jang, S. Hong and T. Joo, Appl. Phys. Lett., 80, 1924, (2002)