Bi ドープ過剰 Si 添加 SiO₂ 薄膜の近赤外発光

三輪 祐司¹、孙 洪涛²、藤井 稔¹、邱 建荣³、林 真至¹

神戸大学大学院工学研究科¹ 独立行政法人物質・材料研究機構² 浙江大学硅材料国家重点実験室³

Near infrared photoluminescence from Bi-doped Si-rich SiO₂ thin film Yuji MIWA¹, Hong-Tao Sun², Minoru FUJII¹, Qiu Jianrong³ and Shinji HAYASHI¹ Graduate School of Engineering, Kobe University¹ National Institute for Materials Science² State Key Laboratory of Silicon Materials, Zhejiang University³

Broad near-infrared (NIR) photoluminescence (PL) is observed for Bi-doped SiO_x films prepared by co-sputtering Si, Bi_2O_3 and SiO_2 and thermal annealing. The observed spectra are similar to those of Bi-doped aluminum-silicate glasses. Since Bi-doped silica films do not show the NIR PL, oxygen deficiency in SiO_x is considered to play an important role to active the Bi related NIR center. Furthermore, we demonstrate that the NIR centers are sensitized by Si nanocrystals and Si nanoclusters and thus the NIR PL has very broad excitation band.

1.はじめに

Biドープガラスは近赤外領域でブロード な発光を示すことから、広帯域光増幅器の 材料として注目されている [1]。Biドープ ガラスのブロードな発光は光ファイバー波 長帯を広くカバーしているため、Biドープ ファイバー増幅器は希土類ドープファイバ ー増幅器よりも高効率の波長分割多重通信 を可能にすると期待されている。また、近 赤外波長可変レーザーへの応用も考えられ ている。

Bi の広帯域近赤外発光は Bi ドープ aluminosilicate glass 等の多成分ガラスで 報告されており[2]、Bi ドープシリカガラス では近赤外発光センターの形成が困難であ ると考えられていた。一方、ゾルゲル法で 形成したポーラスシリカにおいては Si, O, Biのシンプルな組成で近赤外発光が観測さ れている[3]。しかしながらそのメカニズム は明らかになっておらず、近赤外発光セン ターの本質も解明されていない。また、こ の Bi 濃度は数百 ppm と非常に低く応用に 問題があると考えられる。

我々はポーラスシリカ表面の酸素欠損等 の欠陥が Bi の近赤外発光センター形成の 起源であると考えている。そこで、Bi ドー プポーラスシリカに過剰Siをドーピングし、 Bi ドープ SiOx を形成することによりシン プルな組成で広帯域近赤外発光を実現する ことを目指して研究を行う。

2.試料作製

本研究では、Si, SiO₂, Bi₂O₃のスパッタ リングと熱処理により Bi ドープ SiO₂ 薄膜 と Bi ドープ SiO_x 薄膜を作製した(図 1)。Si, O, Bi の濃度はターゲットのスパッタリン グレートで制御した。膜厚はおよそ 350nm である。



図1:作製した試料の模式図

3.実験結果

3.1 可視発光特性

過剰 Si 濃度を 0~30.5mol%まで変化させ たときの Bi ドープ SiOx 薄膜の可視発光ス ペクトルを図 2 に示す。Bi ドープ SiO2で は発光は見られない。一方、Bi ドープ SiO2 においては可視発光が現れ、さらに過剰 Si 濃度に依存して発光スペクトルの形状が変 化することがわかる。また、今回は示して いないが熱処理温度を変化させても同様に 発光スペクトルの形状に変化が現れる。こ の依存性を詳しく調べるために、試料作製 条件の過剰 Si 濃度および熱処理温度を変化 させたときの発光ピーク波長をプロットし た(図 3)。過剰 Si 濃度および熱処理温度増 加に伴い発光ピーク波長が長波長にシフト している。この傾向は Si ナノ結晶の発光特 性と非常によく似ており[4]、このことから 可視領域の発光はSiナノ結晶に起因してい ると考えられる。つまり、作製した試料中 にSiナノ結晶が成長している。





図 3: 過剰 Si 濃度および熱処理温度に 対して可視発光ピーク波長をプロット した図。励起波長 325nm。カラーバー は青から赤に変化すると波長が長波長 にシフトすることを示している。

3.2 近赤外発光特性

図 4 に Bi ドープ SiO2および Bi ドープ SiOx 薄膜の近赤外発光スペクトルを示す。 Bi ドープ SiO₂ 薄膜では発光が検出されな いが、これは Al などの添加物がないと Bi 近赤外発光センターが活性化されないとい う過去の報告と一致する[5]。しかしながら、 この Bi ドープ SiO₂ 薄膜に過剰 Si を添加す る(Bi ドープ SiOx 薄膜)と興味深いことに 1150nm 付近を中心にブロードな近赤外発 光が現れる。ピーク波長(1154nm)、半値幅 (159nm)、発光寿命時間(650 µ s)がそれぞれ 過去に報告されている近赤外発光 Bi ドー プガラスとよく似た値を示していることか ら、この実験で得られた近赤外発光起源も Bi発光センターに起因するものだと考えら れる。おそらくこれは SiOx 薄膜内の酸素欠 損などの欠陥により Bi 発光センターが活 性化されたためではないかと考えられる。 以上の結果からこの試料において近赤外発 光を示す Bi 発光センターを形成するため



図 4: Bi ドープ SiO₂および Bi ドープ SiO_x薄膜(過剰Si 濃度 13.6mol%)の近赤 外発光スペクトル。熱処理温度 1300℃。 励起波長 488nm。

には過剰 Si 添加が重要と考えられる。

過剰Si濃度および熱処理温度を変化させ たときの近赤外発光スペクトルをそれぞれ 図 5(a)、(b)に示す。図 5(a)より Bi 発光セ ンターを高効率に活性化させるためには過 剰 Si 濃度に適性値があると考えられる。さ らに図 5(b)より熱処理温度を増加するとス ペクトルの形状がシャープになる。低温熱 処理では Bi イオンの局所環境が異なり 様々なサイトが存在すると考えられる。そ れにより様々な発光センターが形成され発



図 5: (a)過剰 Si 濃度を変化させたとき の近赤外発光スペクトル。熱処理温度 1300℃。(b)熱処理温度を変化させた時 の近赤外発光スペクトル。過剰 Si 濃度 13.6mol%。

光スペクトルがブロードになる。一方、高 温熱処理ではサイトのばらつきがなくなり、 発光スペクトルがシャープになる。

3.3 Si ナノ結晶および **Bi** 発光センターの相 互作用

近赤外発光特性を詳しく調べるために、 試料作製条件の過剰Si濃度および熱処理温 度を変化させたときの発光ピーク強度をプ ロットした図を図 6 に示す。図 5(b)を考慮 するとサイトのばらつきが少ないとき発光 強度は小さくなる。ドットで囲った部分は 発光強度が強くなる試料作製領域を表して いる。この領域は図 3 の Si ナノ結晶のピー ク波長がおよそ 700nm 付近になる試料作 製領域とほぼ一致している。図 2 より Si ナ ノ結晶の発光スペクトルは 600~1000nm の波長をカバーしている。つまりこの発光



図 6:過剰 Si 濃度および熱処理温度に 対して近赤外発光ピーク強度をプロッ トした図。励起波長 488nm。カラーバ ーは青から赤に変化すると発光強度が 強くなること示している。ドットで囲っ た領域は発光強度が強いことを示して いる。

領域は Bi 発光センターの 700nm 吸収バン ド[6]をカバーしている。それゆえ、このバ ンドに対して Si ナノ結晶からのエネルギー 移動が可能となり、Si ナノ結晶の発光ピー ク波長が 700nm になるときにエネルギー 移動が支配的に起こり、Bi 発光センターの 発光強度が強くなると考えられる。一方、 Si ナノ結晶の発光ピーク波長と Bi 発光セ ンターの吸収バンドのオーバーラップが小 さいとき、Si ナノ結晶からのエネルギー移 動プロセスによる振る舞いは小さく、Bi 発 光センターの直接励起プロセスが支配的に なると考えられる。

4.まとめ

Bi ドープ SiO₂および Bi ドープ SiO_x薄 膜を作製し発光特性を評価した。Bi ドープ SiO₂薄膜からは近赤外発光が得られなかっ た。一方、この薄膜に過剰 Si を添加した Bi ドープ SiO_x薄膜から強い近赤外発光が 現れた。さらに、ある試料作製条件におい てSiナノ結晶からのエネルギー移動により Bi 発光センターが高効率に励起されること が明らかとなった。

参考文献

Y. Fujimoto, *et al.*, Jpn. J. Appl. Phys. **40**, L279 (2001).

- [2] B. Denker et al., Appl. Phys. B 95, 801 (2009).
- [3] I. Razdobreev *et al.*, Opt. Lett. **35**, 1341 (2010).
- [4] S. Takeoka et al., Phys. Rev. B 62, 16820 (2000).

[5] M. Peng *et al.*, J. Non-Cryst. Solids **354**, 1221
(2008).

[6] M. Peng *et al.*, J. Non-Cryst. Solids **351**, 2388
(2005).