誘電体多層膜フォトニック粒子による光の状態密度制御 -アップコンバージョン材料への応用-

今北健二、柴田洋輝、藤井稔、林真至 神戸大学大学院工学研究科電気電子工学専攻

Control of photonic mode density inside a core of a multi-layered sphere

K. Imakita, H. Shibata, M. Fujii, and S. Hayashi

Department of Electrical and Electric Engineering, Kobe University

We report a new kind of a three-dimensional (3D) photonic crystal structure, which consists of a sphere coated by multi-layers. The photonic mode density inside the core can be controlled by the multi-layers, when the each layer has a quarter-wavelength thickness like in case of Bragg mirrors. We will show that this structure can be fabricated by simple chemical solution processes, and is promising as a new kind of 3D photonic crystal.

1. はじめに

フォトニック結晶は、屈折率が周期的に 変化する構造を持つナノ構造体であり、フ ォトンを自在に制御する技術として盛ん に研究が行われている[1-3]。特に、3次元 的な周期構造を有する3次元フォトニック 結晶では、光がどの方向にも伝搬できない 完全バンドギャップを形成でき[4]、欠陥導 入によって超低閾値レーザや、超低雑音レ ーザ等を実現できることが知られている [5-7]。また、近年注目を集める量子コンピ ューティングに必要とされる単一光子源 への応用も期待されている[8]。

我々の研究室では、新しいタイプの3次元 フォトニック結晶として、図1に示す多層 膜粒子に注目し研究を行っている。各層の 厚みが1/4光学波長に一致する多層膜を粒 子にコーティングすることによって、コア 内部に光を3次元的に閉じ込めることがで き、3次元フォトニック結晶としての機能 を得ることができる。この多層膜粒子は、 理想的な点対称性を有するため、従来の3 次元フォトニック結晶よりも高いQ値と広 いフォトニックバンドギャップを期待で きる。

本研究では、この多層膜粒子の3次元フォ トニック結晶としての特性を計算によっ て明らかにする。また、実際に化学的手法 を用いて3層構造の多層膜粒子を作製し、 多層膜構造によって希土類イオンのアッ プコンバージョン材料の発光を制御でき ることを示す。多層膜粒子作製のための化 学的な手法を確立するとともに、多層膜構 造によって、光の状態密度を制御できるこ とを確認することが本研究の目的である。



図1:多層膜フォトニック粒子。各層の厚み は1/4光学波長に一致する。

2. 多層膜粒子内に存在するダイポールの 輻射的遷移割合の計算

多層膜粒子中の光の状態密度は、電磁気 学的に計算することができる[9]。まず、多 層膜粒子内に存在するダイポールによっ て発生する電場を遷移行列法によって計 算し、そのポインティングベクトルを無限 遠球の表面で積分することによって、輻射 的遷移割合を得る。そして、多層膜中のダ イポールの輻射的遷移割合を真空中のダ イポールの輻射的遷移割合によって規格 化することで、多層膜構造による光の状態 密度の増強度を得ることができる。

図1(a)は、コアを屈折率1.91、低屈折率層 を屈折率1.45、高屈折率層を屈折率1.91、 各層の膜厚を光学波長の1/4とし、9層積層 した場合のコア中心における規格化輻射 的遷移割合である。高屈折率層、低屈折率 層はそれぞれ酸化イットリウム(Y₂O₃),シ リカ(SiO₂)を仮定している。また、共鳴波 長を500 nmとし計算を行っている。規格化 輻射的遷移割合は、真空中の輻射的遷移割 合で規格化されたものであり、多層膜構造 による光の状態密度の増強度に一致する。 図2(a)より、共鳴波長500 nm付近に、コア 半径が1/4光学波長の場合輻射的遷移割合 の増強ピークが、1/2光学波長の場合フォト ニックバンドギャップが現れていること がわかる。図2(b)は、コア半径を1/4光学波 長とし、多層膜の層数を51層に増やした場 合の計算結果である。500 nm付近の共鳴ピ ークのO値は480万と非常に高くり、また、 フォトニックバンドギャップ(PBG)は、幅 100 nm程度もあり、非常に広いことがわか る。これらの計算結果は、多層膜フォトニ ック粒子が、3次元フォトニック結晶とし て非常に優れた特性を持っていることを 示している。



図2:(a)9層構造、(b)51層構造を有するフォ トニック粒子内の規格化輻射的遷移割合。

3. アップコンバージョン材料への応用の ための多層膜構造の設計

本研究では、3層構造の多層膜粒子を作 製し、多層膜構造によってアップコンバー ジョン発光の発光特性を制御できること を示す。アップコンバージョン材料として は、一般的なイッテルビウムイオン(Yb³⁺). エルビウムイオン(Er³⁺)を共添加したY₂O₃ を用いる。アップコンバージョンプロセス は以下の通りである。まず、波長980 nmの 光子をYb³⁺が吸収し、その励起エネルギー をEr³⁺へ移動することによって、Er³⁺が中間 励起準位(近赤外域)に励起される。さらに、 次の光子(980 nm)がこの中間励起状態の Er³⁺を最終励起準位(可視域)に励起する。そ して、この最終励起状態のEr³⁺が基底状態 に緩和する際に可視域に発光を示す。この アップコンバージョン発光の増強のため には、(i)中間励起準位の寿命が長いこと、 (ii)最終励起準位の輻射的寿命が短いこと が必要である。中間励起準位の寿命が長い ことにより、中間励起準位に存在するEr³⁺ の割合を増やすことができ、最終励起準位 への励起が容易になる。また、最終励起準 位の輻射的な寿命が短いことにより、非輻 射遷移に対する輻射遷移の割合が増加し 発光強度が増加する。

実際に、図3(a)に示す4準位モデルを仮定 し、レート方程式を解くことによって、Er³⁺ のアップコンバージョン発光の強度をプ ロットした結果が、図3(b)である。横軸に は最終励起準位の寿命に対応する660 nm における輻射的遷移割合を、縦軸には、中 間励起準位の寿命に対応する1540 nmにお ける輻射的遷移割合をとってプロットし ている。図3(b)からわかるように、中間励 起状態の発光寿命が長く、最終励起状態の 発光寿命が短いほど、アップコンバージョ ン発光の強度は増強される。このコンセプ トに基づいて、多層膜構造の設計を行う。 図3(c)は、コアを半径55nmのY2O3、シェル 第1層を厚さ110nmのSiO2とし、シェル第2 層のY₂O₃シェルの厚さを横軸に、波長を縦 軸にとって、プロットした輻射的遷移割合

である。400 nm ~ 1000 nmの領域に輻射的 遷移割合が増強している3本の共鳴モード を確認できる。本研究では、 Y_2O_3 の厚さを 0~100 nmの範囲で変化させた。この範囲で は、近赤外域の輻射的遷移割合が抑制され、 可視域の輻射的遷移割合が増強している ことがわかる。従って、アップコンバージ ョン発光の増強を期待できる。



図3:(a)Yb³⁺,Er³⁺:Y₂O₃のアップコンバージョン発光のモデル図。(b)レート方程式によって見積もったアップコンバージョン発光強度。(c)多層膜粒子の輻射的遷移割合の計算結果。

4. 試料作製

 Y_2O_3 コア粒子を均一沈殿法で、第1層SiO₂ シェルをゾルゲル法で、第2層 Y_2O_3 シェル を均一沈殿法で多層膜粒子を作製した。図 4(a)は、均一沈殿法によって作製したコア 粒子(Yb^{3+} , Er^{3+} , Y_2O_3)のTEMである。 $Y(NO_3)_3$ 水溶液に尿素を加え、80℃程度に加熱し、 さらに900℃で焼成することにより、 Y_2O_3

のナノ結晶粉末が得られる。本研究で用い たY2O3のナノ結晶粉の粒子サイズは55 nm程度である。第1層SiO₂シェルは、ゾル ゲル法によって作製した。Y2O3のナノ結晶 粉末を、エタノールとオルトケイ酸テトラ エチルの混合溶液に入れ、さらに触媒とし てアンモニアを入れ、室温で撹拌を行う。 図4(b)は本研究で得られた用いたSiO2コー トされたY2O3粒子(Y2O3@SiO2)のTEM写 真である。コアのY2O3粒子の周りにSiO2 層が100 nm程度コーティングされている ことがわかる。最後に、得られた Y₂O₃@SiO₂に、さらに均一沈殿法によって Y₂O₃をコートする。Y₂O₃@SiO₂を、尿素を 含むY(NO₃)₃水溶液に加え、80℃程度に加 熱する。濃度、及び温度によって、反応を 制御することによってY2O3でコートされ たY₂O₃@SiO₂(Y₂O₃@SiO₂@Y₂O₃)を得るこ とができる。図4(c)は Y_2O_3 @SiO₂@ Y_2O_3 の TEM写真である。Y₂O₃コートにより、 Y₂O₃@SiO₂よりも大きくなっていること がわかる。図4(d)はY2O3のコート回数と粒 子半径の関係をプロットしたグラフであ る。コート回数の増加とともに、粒子半径 が増加していることがわかる。1回のY₂O₃ コートにより20 nm程度のY₂O₃を形成で きることがわかっている。本研究ではY2O3 層の厚みを0から100 nmまで変化させた。 (a)Y₂O₃ (b)Y₂O₃@SiO₂ (c)Y₂O₃@SiO₂@Y₂O₃



図 4:(a)Yb³⁺,Er³⁺:Y₂O₃ コア,(b)Y₂O₃@SiO₂, (c)Y₂O₃@SiO₂@Y₂O₃のTEM画像。(d)Y₂O₃ のコーティング回数と粒子半径の関係。



図5:(a) Y₂O₃@SiO₂@Y₂O₃中のEr³⁺のアップ コンバージョン発光スペクトル、(b)実測に よって得られた525 nmにおける発光強度 と550 nmの発光強度の比率(左軸)と計算に よって見積もった525 nmにおける輻射的 遷移割合と550 nmの輻射的遷移割合の比 率(右軸)。

5. 光学特性評価

図5(a)は、 $Y_2O_3@SiO_2@Y_2O_3 中 \mathcal{O}Er^{3+}\mathcal{O}\mathcal{T}$ ップコンバージョン発光スペクトルであ る。励起には980 nmの半導体レーザを用い た。可視域にEr³⁺の⁴H_{11/2}→⁴I_{15/2}, ⁴S_{11/2}→⁴I_{15/2}, ⁴F_{9/2}→⁴I_{15/2}の遷移に対応する発光スペクト ルを確認できる。図5(b)の左軸には、525 nm における発光強度(I525)と550 nmにおける 発光強度(I550)の比率I525/I550を示している。 I525/I550は、第2層Y2O3シェルの厚さの増加と ともに一旦増加し、その後下がる。一方図 5(b)の右軸には、計算によって見積もった 525 nmにおける輻射的遷移割合(W525)と 550 nmにおける輻射的遷移割合(W550)の比 率 W₅₂₅/W₅₅₀ を示している。 I₅₂₅/I₅₅₀ と W₅₂₅/W₅₅₀の間に非常によい相関があるこ とがわかる。この結果は、本研究で作製し たアップコンバージョン材料の輻射的遷

移割合を、多層膜構造によって設計通りに 制御できていることを示している。 6. 結論

本研究では、新しい3次元フォトニック 結晶として多層膜粒子に着目し研究を行 った。その結果、計算により、多層膜粒子 が従来の3次元フォトニック結晶よりも高 いQ値、広いフォトニックバンドギャップ を示すことができることを示した。また、 本研究では、多層膜粒子による光の状態密 度制御の一つの応用例として、アップコン バージョン発光材料に着目し、希土類イオ ンをドープしたアップコンバージョン粒 子の発光特性が、多層膜構造によって制御 されることを実験により明らかにした。

5. 参考文献

[1] Y. A. Vlasov, X.Z. Bo, J. C. Sturm, and D. J. Norris, Nature, vol. 414, 289-293, 2001.

[2] M. Fujita, S. Takahashi, V. Tanaka, T. Asano, and S. Noda, Science, vol. 308, 1296-1298, 2005.

[3] S. Y. Lin, J. G. Fleming, D. L. Hetherington, B. K. Smith, R. Biswas, K. M. Ho, M. M. Sigalas, W. Zubrzycki, S. R. Kurtz, and J. Bur, Nature, vol. 394, 251-253, 1998.

[4] A. Blanco, E. Chomski, S. Grabtchak, M. Ibisate, S. John, S. W. Leonard, C. Lopez, F. Mesequer, H. Miguez, J. P. Mondia, G. A. Ozin, O. Toader, and H. M. Van Driel, Nature, vol. 405, 437-440, 2000.

[5] A. Tandaechanurat, S. Ishida, D. Guimard, M. Nomura, S. Iwamoto, and Y. Arakawa, nature photonics, vol.5, 91-94,2011.

[6] K. Nozaki, S. Kita, and T. Baba, Optics Express, vol. 15, 7506-7514, 2007.

[7] M, Nomura, N. Kumagai, S. Iwamoto, Y. Ota and Y. Arakawa, Nature Physics, vol. 6, 279-283, 2010.

[8] W. H. Chang, W. Y. Chen, H. S. Chang, T. P. Hsieh, J. I. Chyi, and T. M. Hsu, Phys. Rev. Lett., vol. 96, p. 117401, 2006.

[9] A. Moroz., Annals of Physics, vol. 315, 352-418, 2005.