GaAs/Al_{0.3}Ga_{0.7}As 単一量子井戸構造における自由励起子発光の 立ち上がり時間に対する励起子—音響フォノン散乱効果

大野達也、古川喜彬、中山正昭

大阪市立大学大学院工学研究科電子情報系専攻

Effects of exciton–acoustic-phonon scattering on photoluminescence rise times of free excitons in GaAs/Al_{0.3}Ga_{0.7}As single quantum wells Tatsuya Ohno, Yoshiaki Furukawa, and Masaaki Nakayama Department of Applied Physics, Graduate School of Engineering, Osaka City University

We have systematically investigated the photoluminescence (PL) dynamics in connection with the exciton relaxation process due to exciton–acoustic-phonon scattering under non-resonant and weak excitation conditions in GaAs/Al_{0.3}Ga_{0.7}As single quantum wells as functions of the GaAs-layer thickness from 3.6 to 12.0 nm and temperature from 30 to 50 K. We found that the reciprocal of the free exciton PL rise time is inversely proportional to the GaAs-layer thickness and that is proportional to temperature. This fact is consistent with a reported theoretical study of the exciton–acoustic-phonon scattering rate in the free exciton relaxation process in quantum wells. Consequently, it is conclusively verified that the PL rise rate is dominated by the exciton–acoustic-photon scattering rate influenced by the quantum confinement effect.

1.はじめに

非共鳴励起条件での自由励起子の発光ダ イナミクスは、(1)大きい波数ベクトル領域 における励起子形成過程、(2)励起子―フォ ノン散乱による緩和過程、(3)発光による減 衰過程の3つの過程によって一般的に決定 される[1]。量子井戸、超格子、量子細線、 量子ドットという低次元系半導体では、上 記の3つの過程が量子閉じ込め効果によっ て大きな影響を受ける。量子井戸系の励起 子の発光ダイナミクスに関しては、発光減 衰過程については膨大な研究がこれまで行 われてきたが、励起子緩和過程については 限られた研究成果しか報告されていない [2-8]。Damen らは、励起子形成が 20 ps 以 内で終わることを明らかにしており[3]、さ らに、励起子-LOフォノン散乱は極めて高 速(サブ ps オーダー) であるために、自由 励起子発光の立ち上がり時間を支配する要 因は、励起子―音響フォノン散乱過程であ る[3-8]。Thilagam と Singh は、変形ポテン シャル相互作用による励起子一音響フォノ ン相互作用の計算を行い、量子井戸系にお ける励起子一音響フォノン散乱速度は、量 子井戸層厚に反比例し、温度に比例すると いうことを理論的に導出している[9]。しか しながら、これまでにその理論を系統的に 検証した実験結果は報告されていない。

本研究では、GaAs/Al_{0.3}Ga_{0.7}As 単一量子 井戸構造を試料として、自由励起子発光の 立ち上がり時間の量子井戸層厚依存性と温 度依存性を系統的に調べた。その結果、上 記の Thilagam と Singh の理論が妥当なもの であることが明らかとなった。

2.試料作製と実験方法

本研究では、分子線エピタキシー法を用 いて(001)面 GaAs 基板上に結晶成長させた 4 つの異なる井戸層厚をもつ GaAs(*L* nm)/Al_{0.3}Ga_{0.7}As(20 nm)単一量子井戸構造



図 1. 20K での各井戸層厚における発光ス ペクトル(破線)と発光励起スペクトル(実 線)。

(L=3.6、4.8、7.2、12.0)を試料とした。光学 特性に関しては、発光励起スペクトル、発 光スペクトル、及び、発光ダイナミクスの 測定を行った。発光励起スペクトルの励起 光源には連続発振の波長可変 Ti:Sapphire レ ーザーを用い、検出には 32 cm シングル分 光器にとりつけられた CCD 検出器を用い た。発光ダイナミクスの測定には、励起光 源として、Ti:Sapphire パルスレーザー (繰 り返し周波数: 76 MHz、パルス幅: 110 fs) を用い、励起中心波長は全ての井戸層で非 共鳴励起となる 715 nm (1.734 eV)、また、 励起密度は十分な弱励起条件となる 30 nJ/cm²とした。検出にはストリークカメラ (時間分解能 25 ps) を用いた。測定温度は、 30 K、40 K、50 K に設定した。

3.実験結果と考察

量子井戸構造における自由励起子の発光 ダイナミクスの測定には、界面ラフネスの 揺らぎによって生じる励起子の局在性を無 視することができない。従って、はじめに、 発光励起スペクトルと発光スペクトルの測 定から見積もったストークスシフトの大き さにより、励起子の局在性を評価した。図 1 は、20 Kにおける発光スペクトル及び発 光励起スペクトルを示している。各スペク



図 2 30 K における発光減衰プロファイル の井戸層厚依存性。□は 3.6 nm、△は 4.8 nm、 ▽は 12.0 nm、○は GaAs バルク結晶を表す。

トルは最大強度で規格化している。この実 験結果より求められたストークスシフト量 は、12.0 nm で 0.8 meV、7.2 nm で 0.9 meV、 4.8 nm で 1.6 meV、3.6 nm で 2.5 meV と量子 井戸層厚が薄くなるに従って、ストークス シフト量が大きくなる結果となった。これ は、量子井戸層厚が薄くなるに従って、界 面ラフネスによるランダムポテンシャルの 効果を大きく受けるため、励起子の局在化 が大きくなっていることを明確に反映して いる。発光ダイナミクスの測定温度30K以 上では、ストークスシフト量が熱エネルギ -2.6 meV より小さくなり、全ての井戸層に おいて熱励起により非局在化し、自由励起 子として考えることができる。従って、発 光ダイナミクスの測定は、30K以上で行っ た。

図2は、30Kにおける発光減衰プロファ イルの井戸層厚依存性の実験結果を示して おり、□は3.6 nm、△は4.8 nm、▽は12.0 nm、 ○は GaAs バルク結晶である。各発光減衰 プロファイルは、それぞれの最大強度で規 格化している。発光減衰プロファイルの形 状解析では、(1)式で示される立ち上がり成 分と減衰成分からなる指数関数 *I*PL(*t*)に、シ ステム応答であるレーザープロファイル (破線) *I*SYS(*t*)を畳み込んだ(2)式を用いた。



図3 井戸層厚(a)12.0 nmと(b)井戸層厚4.8 nm における発光減衰プロファイルの温度 依存性。

$$I_{\rm PL}(t) = -I_{\rm r} \exp\left(-\frac{t}{\tau_{\rm r}}\right) + I_{\rm d} \exp\left(-\frac{t}{\tau_{\rm d}}\right)$$
(1)

$$I_{\rm obs}(t) = \int_0^\infty I_{\rm sys}(\tau) I_{\rm PL}(t-\tau) d\tau \qquad (2)$$

ここで、τ_rは発光立ち上がり時間 τ_dは発光 寿命を表す。(2)式による形状解析結果は、 図 2 の実線で示している。挿入図は、発光 減衰時間領域での結果を示しており、この (2)式の形状解析が、発光の立ち上がりと減 衰を含む全ての時間領域で妥当であること が分かる。形状解析から、発光立ち上がり 時間が GaAs バルク結晶では 190 ps、量子井 戸層厚 12.0 nm では 140 ps、7.2 nm では 110 ps、4.8 nm では 92 ps、3.6 nm では 53 ps と なり、層厚が薄くなるに従って、発光立ち 上がり時間が短くなる結果が得られた。

図 3(a)は、井戸層厚 12.0 nm の発光減衰プ ロファイルの温度依存性を示しており、△ は 30 K、□は 40 K、○は 50 K である。各 発光減衰プロファイルは最大強度で規格化 している。形状解析には(2)式を用い、発光 立ち上がり時間が、30 K では 140 ps、40 K では 80 ps、50 K では 46 ps となり、温度上 昇に伴い発光立ち上がり時間が短くなる結 果が得られた。図 3(b)は井戸層厚 4.8 nm の 発光減衰プロファイルであり、発光立ち上 がり時間が、30 K では 92 ps、40 K では 60 ps、 50 K では 36 ps となり、井戸層厚 12.0 nm と 同様の温度依存性が得られている。

図4は、30 K(▲)、40 K(■)、50 K(●)に おける発光立ち上がり速度の井戸層厚依存 性を示しており、全ての温度において井戸 層厚の逆数(1/L)に対して線形に増大する 結果が得られている。



図 4 各温度[30 K(▲)、40 K(■)、50 K(●)] における発光立ち上がり速度の井戸層厚依 存性。実線は(4)式でのフィッティング結果 を表す。

図 4 の実験結果について、Thilagam と Singh による励起子—音響フォノン散乱確 率の理論に基づいて考察する。励起子—音 響フォノン散乱速度は(3)式で示される[9]。

$$W = \frac{3k_{\rm B}TM^*}{2\hbar^3 \rho u^2 L} [D_{\rm c} - D_{\rm v}]^2$$
(3)

ここで、 $D_c \ge D_v$ は伝導帯と価電子帯の変形 ポテンシャル、M*は励起子の重心有効質量、 ρ は質量密度、uは音速を表し、これらを定 数と仮定する。これにより、励起子—音響 フォノン散乱速度は井戸層厚の逆数に対し て比例関係となり(4)式が得られる。

$$W = \beta \frac{1}{L} \tag{4}$$

図4において、各温度の実験結果を(4)式で フィッティングした結果を実線で示してお り、実験結果と良く一致していることが分 かる。これは、励起子—音響フォノン散乱 速度が量子閉じ込め効果により大きくなる ことを意味している。

図 5 は、フィッティングにより得られた (4)式の比例係数 β の温度依存性を示してい る。(4)式に基づいて最小 2 乗線形フィッテ ィングを行うと、図 5 の実線になり、実験 結果と良く一致した。これは、励起子—音 響フォノン散乱速度が、温度に対して比例 関係であることを示している。以上の発光



図 5 比例係数 β の温度依存性。実線は最 小 2 乗線形フィッティングを表す。

立ち上がり時間の量子井戸層厚依存性と温 度依存性の解析結果は、Thilagam と Singh による励起子—音響フォノン散乱確率の理 論の妥当性を系統的に示している。

まとめ

GaAs(L nm)/Al_{0.3}Ga_{0.7}As(20 nm)量子井戸 構造(L=3.6、4.8、7.2、12.0)を試料として、 発光ダイナミクスの観点から、励起子—音 響フォノン散乱速度に関する系統的な研究 (量子井戸層厚依存性と温度依存性)を行 った。励起子—音響フォノン散乱速度を反 映する発光立ち上がり速度は、量子井戸層 厚に反比例し、温度に比例する明確な結果 が得られた。このような系統的な結果は、 これまで報告されておらず、Thilagam と Singh による励起子—音響フォノン散乱確 率の理論の妥当性を示している。

参考文献

[1]総説として、J. Shah, Ultrafast Spectroscopy of Semiconductors and Semiconductors Nanostructure (Springer, Berlin, 1996)

[2] J. Kusano, et al., Phys. Rev. B 40, 1685 (1989)

[3] T. C. Damen, *et al.*, Phys. Rev. B **42**, 7434 (1990)

[4] Z. L. Yuan, *et al.*, J. Appl. Phys. **79**, 424 (1996)

[5] C. Piermarocchi, *et al.*, Phys. Rev. B **53**, 15834 (1996)

[6] J. Kovač, *et al.*, Phys. Rev. B **54**, 13440 (1996)

[7] M. Gulia, *et al.*, Phys. Rev. B **55**, R16049 (1997)

[8]M. Umlauff, et al., Phys. Rev. B 57, 1390 (1998)

[9] A. Thilagam and J. Singh, Phys. Rev. B **48**, 4636 (1993)